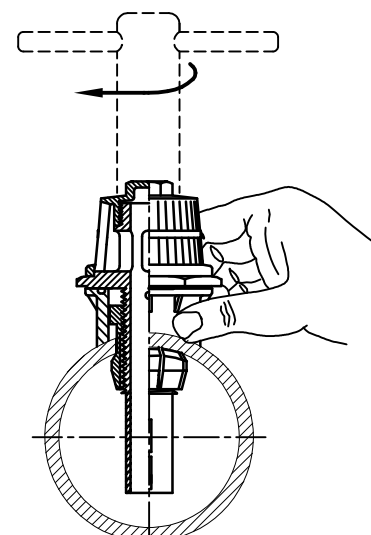
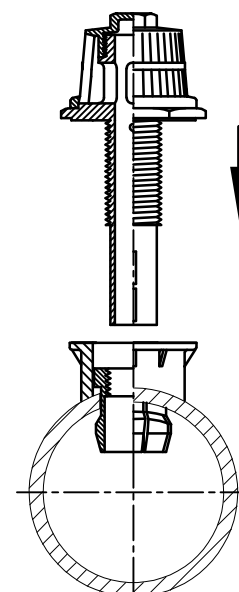
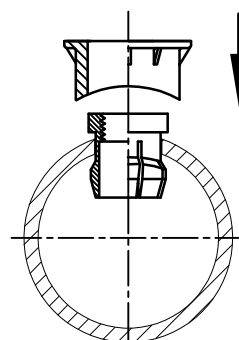
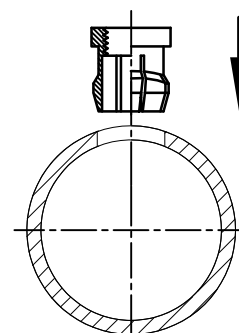


Typ ASR

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!
2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.
4. Bohrungsdurchmesser im Rohr prüfen.
Der Durchmesser muß 28–29,5 mm betragen.
5. Spreizdübel von Hand in die Bohrungen stecken.
Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!
6. Sattel über den Dübel auf dem Rohr ausrichten
7. Filterdüse in den Dübel schrauben,
dabei den Sattel auf dem Rohr ausgerichtet halten.
8. Elektro- oder Pressluftschauber nur mit Auslösemoment
0,6 – 1,0 mkp (6–10 Nm) max. U/Min. 430 verwenden!
Bei Montage mit Schraubern Filterdüsen vorher in
verdünnte Seifenlauge tauchen!



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!
2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !
3. In case of frost, preheat filter nozzles,
use warm water if necessary !
4. Check hole diameter in the pipe
Diameter must be 28–29,5 mm.
5. Insert expanding ring manually into the hole of pipe
< Do not use a hammer ! >
6. Insert pipe saddle over the expanding ring,
make sure that pipe saddle remains in centered position.
7. Hold fast the saddle and screw the nozzle clockwise
by using a spanner with 17 mm hexagon nut.
Tightening torque 6–10 Nm.
Use electric or pneumatic screw driver with 6 Nm up
to 10 Nm torque release only. Max rpm 430!
8. Before installation with automatic screw-driver filter-nozzles
to be dipped in thinned soap water.