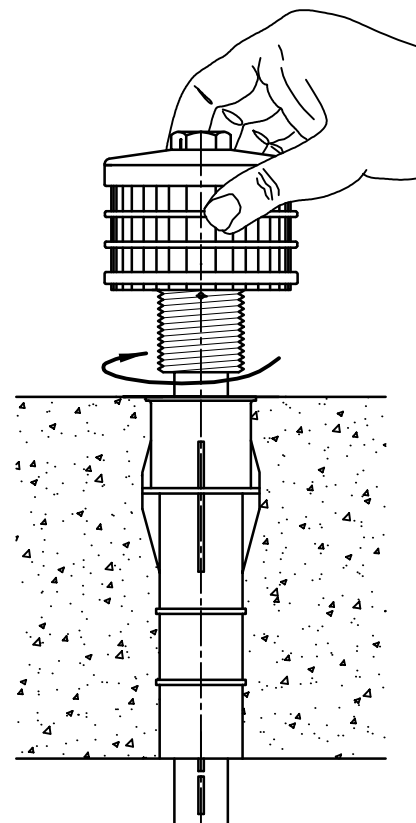


Typ C1—Sleeves

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!
2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.
4. Buchsengewinde auf Sauberkeit prüfen.
Filterdüsen von Hand in die Buchse einschrauben.
Mit Schlüssel SW 17 in Uhrzeigerrichtung festschrauben.
Anzugsmoment ist 5–10 Nm .
Elektro– oder Pressluftschauber nur mit Auslösemoment
5–10 Nm und max. U/Min. 430 verwenden!



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!
2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !
3. In case of frost, preheat filter nozzels,
use warm water if necessary !
4. Insert filter nozzles manually into the sleeve.
5. Screw nozzle clockwise
by using a spanner with 17 mm hexagon nut.
Use electric or pneumatic screw drivers with 5 Nm up
to 10 Nm torque realese only. Max rpm 430!

