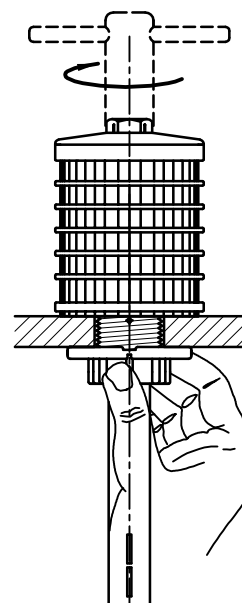
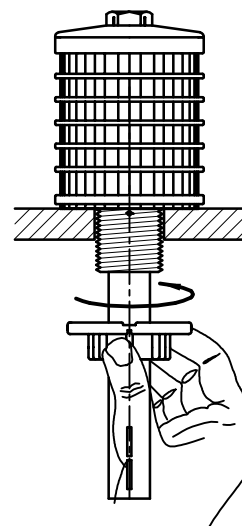
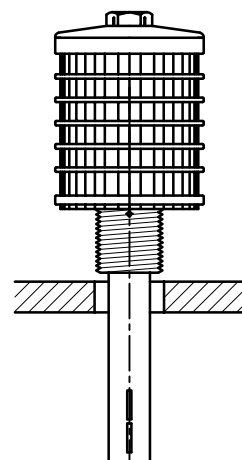


Typ C2—MU60

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!
2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.
4. Bohrungsdurchmesser im Düsenboden prüfen.
5. Filterdüsen von Hand in die Bohrungen stecken.
Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!
6. Mutter in Uhrzeigerrichtung bis unter den Boden schrauben.
Mutter festhalten und mit Schlüssel SW 17
in Uhrzeigerrichtung festschrauben.
Anzugmoment ist 0,6 mkp—1,0 mkp (6–10 Nm).
Elektro— oder Pressluftschrauber nur mit Auslösemoment
0,6 – 1,0 mkp (6–10 Nm) max. U/Min. 430 verwenden!



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!
2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !
3. In case of frost, preheat filter nozzles,
use warm water if necessary !
4. Check hole diameter in the nozzle plate.
5. Insert filter nozzles manually into the hole.
< Do not use a hammer ! >
6. Screw nut clockwise against the plate.
Hold fast nut and screw nozzle clockwise
by using a spanner with 17 mm hexagon nut.
Tightening torque 6–10 Nm.
Use electric or pneumatic screw drivers with 5 Nm up
to 10 Nm torque release only. Max rpm 430!