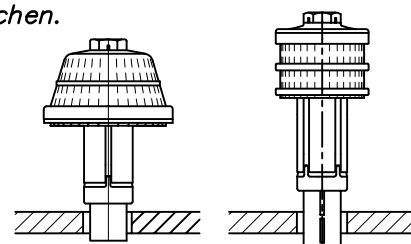


Typ DSP—KSP

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!
2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.
4. Bohrungsdurchmesser im Düsenboden prüfen.
Der Durchmesser muß der Angabe auf der Dübelmutter entsprechen.
5. Filterdüsen mit Spreizdübel von Hand in die Bohrungen stecken.
Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!
6. Schlitzkopf festhalten und mit Schlüssel SW 17
in Uhrzeigerrichtung festschrauben.

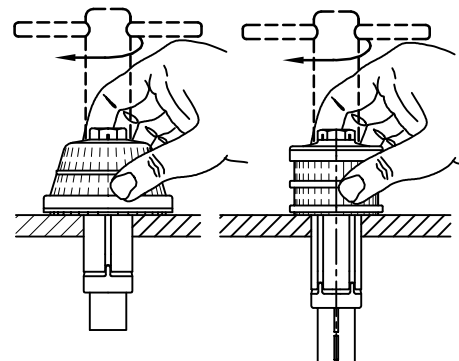


Maximales Anzugmoment bei Bohrungsdurchmesser UNTER 28mm ist 3 Nm.

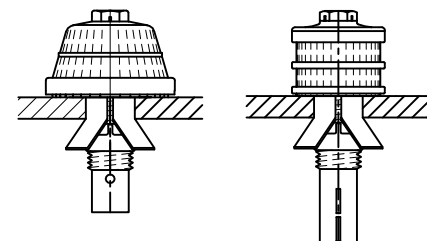
Maximales Anzugmoment bei Bohrungsdurchmesser ÜBER 28mm ist 10 Nm.

Elektro— oder Pressluftschauber nur mit Auslösemoment
und max. U/Min. 430 verwenden!

7. Bei Montage mit Schrauben Filterdüsen vorher in
verdünnte Seifenlauge tauchen!



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!
2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !
3. In case of frost, preheat filter nozzles,
use warm water if necessary !
4. Check hole diameter in the nozzle floor.
Diameter must be regarding description on dowel nut.
5. Insert filter nozzles manually through into the hole.
< Do not use a hammer ! >
6. Hold fast the slot-head and screw the nozzle clockwise
by using a spanner with 17 mm hexagon nut.



Tightening torque if holediameter is smaller than 28mm is 3 Nm.

Tightening torque if holediameter is bigger than 28mm is 10 Nm.

Use electric or pneumatic screw driver with 3 Nm
torque release only. Max rpm 430!

7. Before installation with automatic screw-driver filter-nozzles
to be dipped in thinned soap water.